

## Fundición en Colada Continúa generalidades. Grados y estructuras

### Fundición laminar Perlítica-ferrítica EN 16482:2014 EN GJL-250C (GG-25)

Calidad de dureza media (180-220 HB) aconsejable para usos donde se requiera una buena combinación de fuerza y resistencia al desgaste mientras que sigue teniendo una buena maquinabilidad y un excelente acabado superficial. Debido a la estructura de grafito que tiene, la absorción de ruido y vibración junto con la conductividad térmica son excelentes. Amplio stock disponible.

### Fundición laminar Perlítica EN 16482:2014 EN GJL-300C (GG-30)

Calidad de mayor dureza (200-250 HB) con estructura totalmente perlítica dando una excelente resistencia al desgaste. Adecuada respuesta al temple superficial mejor que GG-25, mientras que todavía posee una buena maquinabilidad. Su acabado es superior a otras calidades debido a su mayor cohesión estructural. Amplio stock disponible.

### Fundición Nodular ferrítica (recocida) EN 16482:2014 EN GJS-400-15C (GGG-40/15)

Su estructura es ferrítica con dureza baja (190 HB max.) buena maquinabilidad y acabado superficial. Ofrece buena conductividad eléctrica y buena permeabilidad magnética. Buena absorción de ruido y amortiguación de vibraciones. Esta calidad ofrece un alto porcentaje de alargamiento. Obtenido por recocido ferritizante de la calidad GGG-50

### Fundición Nodular Perlítica-ferrítica EN 16482:2014 EN GJS-500-7C (GGG-50/7)

Su estructura Perlítico-ferrítica y una dureza superior (180-230 HB) al GGG-40 le confieren una mayor resistencia al desgaste y una mejor respuesta al tratamiento de calor, a la vez que mantiene una buena maquinabilidad y un excelente acabado superficial. Absorbe bien el ruido y las amortiguaciones de las vibraciones.

### Fundición Nodular Unibar 500+ o GGG-50/40 (EN 16482 EN GJS-500-7C y EN GJS-400-15C )

Unibar 500+ o GGG-50/40, es producto específico de UCB y, ofrece una mayor resistencia al desgaste, resistencia a la tracción y mejora la elongación respecto al estándar 500-7, sin dejar de tener buena maquinabilidad y un excelente acabado superficial. Absorbe bien el ruido y las amortiguaciones. Cumple con los requisitos especificados en la Norma EN-16482: EN-GJS-500-7C y con EN-GJS-400-15C, reduciendo los stocks necesarios. Amplio stock disponible.

### Fundición Nodular Perlítica EN 16482:2014 EN GJS-600-3C (GGG-60/2)

Calidad de mayor dureza (210-260 HB) con estructura mayoritariamente Perlítica, ofrece una razonable maquinabilidad y un excelente acabado superficial combinado con un incremento en la resistencia a la tracción y una alta resistencia al desgaste. Adecuada respuesta al temple superficial mejor que GGG-50. Absorbe bien el ruido y las vibraciones. Amplio stock disponible.

## Tolerancias de mecanizado requeridas

SECCION  (D Diámetro, B anchura)	TOLERANCIA DE MECANIZADO MÍNIMA MM (por cara o radio)			
	FUNDICION GRIS - LAMINAR		FUNDICION DUCTIL - NODULAR	
	REDONDO	CUAD. RECTANG.	REDONDO	CUAD. RECTANG.
20 <D o B ≤ 50	2	2,5	3	3,5
50 <D o B ≤ 100	3	3,5	4	4,5
100 <D o B ≤ 200	4	4,5	5	5,5
200 <D o B ≤ 300	6	6,5	7	7,5
300 <D o B ≤ 400	7	7,5	8	8,5
400 <D o B ≤ 500	9	9,5	10	10,5
500 <D o B ≤ 700	11	11,5	12	12,5

## Tolerancia en el corte de piezas

SECCIÓN (D Diámetro, B Altura)	TOLERANCIA DE CORTE	PERPENDICULARIDAD DE CORTE
20 <D o B ≤ 300	+/- 1.0 mm	+/- 0,5 mm/100
300 <D o B ≤ 850	- 1,0 / + 2.0 mm	+/- 0,5 mm/100
Corte en Sierra Vertical	+/- 1,0 mm	+/- 0,25 mm/100

No se admitirán reclamaciones que no cumplan con las tolerancias indicadas o estén dentro de la tolerancia de corte indicada. Para requerimientos especiales consultar posibilidades.

## PROPIEDADES MECÁNICAS DE LA FUNDICIÓN GRIS

CALIDAD DEL MATERIAL		SECCION DEL MATERIAL	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	DUREZA (HB)	MATRIZ UNIBAR
Den. UNIBAR	NORMA EUROPEA				
200	EN 16482:2014 EN GJL-200C (GG-20) Conforme a: EN 16482:2014 EN GJL-150C	20 <D≤ 50	155	120 - 200	Predominantemente Ferrítica
		50 <D≤ 100	140		
		100 <D≤ 200	125		
		200 <D≤ 400	115		
		400 <D≤ 700	115		
250	EN 16482:2014 EN GJL-250C (GG-25)	20 <D≤ 50	195	170 - 225	Perlítica - Ferrítica
		50 <D≤ 100	180		
		100 <D≤ 200	165		
		200 <D≤ 400	155		
		400 <D≤ 700	155		
300	EN 16482:2014 EN GJL-300C (GG-30)	20 <D≤ 50	220	200 - 250	Predominantemente Perlítica
		50 <D≤ 100	205		
		100 <D≤ 200	195		
		200 <D≤ 400	185		
		400 <D≤ 700	185		

## PROPIEDADES MECÁNICAS DE LA FUNDICIÓN NODULAR

CALIDAD DEL MATERIAL		SECCION DEL MATERIAL	RESIST. A LA TRACCIÓN	L. ELASTICO 0,2% N/mm2	ALARGAMIENTO %	DUREZA (HB)	MATRIZ UNIBAR
Den. UNIBAR	NORMA EUROPEA						
400-18	EN 16482:2014 EN GJS-400-18C	20 <D≤ 60	400	250	18	120 - 190	Ferrítica
		60 <D≤ 120	390	250	15		
		120 <D≤ 400	370	240	12		
		400 <D≤ 700	≤370 *	240	12		
400-15	EN 16482:2014 EN GJS-400-15C (GGG-40)	20 <D≤ 60	400	250	15	120 - 190	Ferrítica
		60 <D≤ 120	390	250	14		
		120 <D≤ 400	370	240	11		
		400 <D≤ 700	≤370 *	240	11		
500-7	EN 16482:2014 EN GJS-500-7C (GGG-50)	20 <D≤ 60	500	320	7	170 - 225	Ferrítica - Perlítica
		60 <D≤ 120	450	300	7		
		120 <D≤ 400	420	290	5		
		400 <D≤ 700	≤420 *	290	5		
500 + (50/40)	EN 16482:2014 Conforme a: EN GJS-500-7C y 400-15C (GGG-50) (GGG-40)	20 <D≤ 60	500	320	15	170 - 210	Ferrítica
		60 <D≤ 120	450	300	14		
		120 <D≤ 400	420	290	11		
		400 <D≤ 700	≤420 *	290	11		
600-3	EN 16482:2014 EN GJS-600-3C (GGG-60)	20 <D≤ 60	600	370	3	210 - 260	Perlítica - Ferrítica
		60 <D≤ 120	600	360	2		
		120 <D≤ 400	550	340	1		
		400 <D≤ 700	≤550 *	340	1		
700-2	EN 16482:2014 EN GJS-700-2C (GGG-70)	20 <D≤ 60	700	420	2	230 - 300	Predominantemente Perlítica
		60 <D≤ 120	700	400	2		
		120 <D≤ 400	650	380	1		
		400 <D≤ 700	≤650 *	380	1		

\* A título indicativo, especificación de acuerdo entre fundidor y cliente

**Consulte sus necesidades, suministro en barras, series y piezas unitarias.  
Más de 500 toneladas en stock y gran capacidad de corte.**

**Pedro Pablos Pérez e Hijos S.L.**  
Pol. Ergoien, N° 635  
**20130 URNIETA (Guipúzcoa)**

Tlf. 943-554050 Fax: 943-550062  
e-mail: [trexpes@trexpes.com](mailto:trexpes@trexpes.com)  
[www.trexpes.com](http://www.trexpes.com)